

TubeFeeder®

Wirtschaftlich und vielseitig



Saxlund International bietet eine breite Palette von Schüttgut-handling-systemen, einschließlich des TubeFeeder® Schüttgutrückgewinnungssystems.

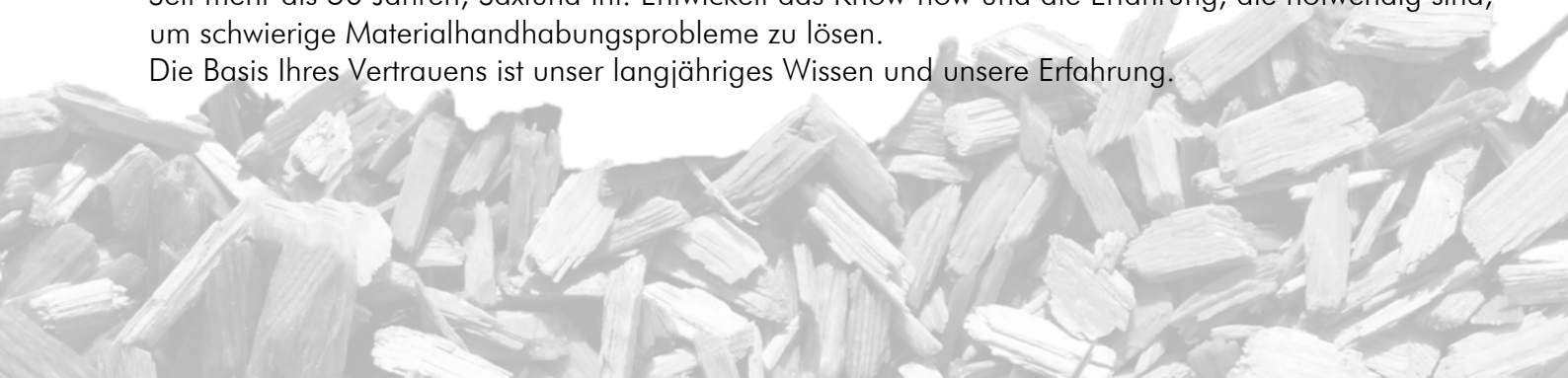
Dieses System ist für die kontinuierliche Entladung von Schüttgütern aus rechteckigen Bunkern, Großsilos und Freilagerhalden konzipiert.

Der TubeFeeder® behandelt schonend Holzspäne und Schnitte, die häufig in der Holz- und Papierindustrie vorkommen, sowie andere Arten von schwerfließenden Schüttgütern.

Saxlund International ist ein Engineering-, Konstruktions- und Fertigungsunternehmen, das seine weltweiten Kunden mit Materialhandhabungs- und Energiesystemen beliefert.

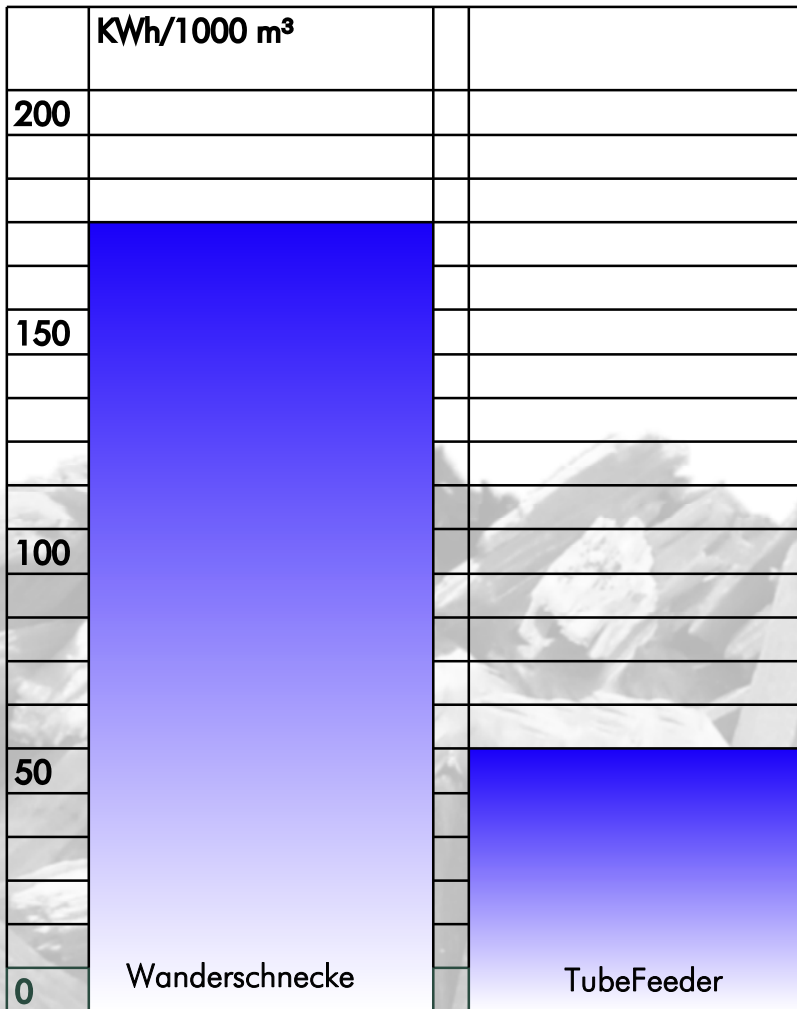
Seit mehr als 50 Jahren, Saxlund Int. Entwickelt das Know-how und die Erfahrung, die notwendig sind, um schwierige Materialhandhabungsprobleme zu lösen.

Die Basis Ihres Vertrauens ist unser langjähriges Wissen und unsere Erfahrung.



Geringer Energieverbrauch

Energieeffizienter und kontinuierlicher Transport von festen Schüttgütern. Der TubeFeeder® ist für die kontinuierliche, großvolumige Rückgewinnung von Schüttgütern ausgelegt. Das System verbraucht nur 25% der Energie, die für traditionelle Schneckenförderer benötigt wird. Sie ermöglicht zudem eine schonende Behandlung der Materialien und kann Bunkern und Silos mit flachem Boden und großen Durchmessern installiert werden. Der TubeFeeder® eignet sich gut für Prozesse, die eine hohe Genauigkeit erfordern; Es bietet eine überlegene Lösung für Branchen, die hohe Anforderungen an die Effizienz und Leistungsfähigkeit ihrer Materialien stellen.



Das Diagramm zeigt das Potential zur Senkung des Energieverbrauches bei Einsatz eines TubeFeeder® gegenüber einer rotierenden konventionell verfahrenen Wanderschnecke unter gleichen Arbeitsbedingungen.

Der TubeFeeder® zeichnet sich zudem durch hohe Austragsgenauigkeit aus. Kurzum: Er ermöglicht eine bessere Verfahrenskontrolle. Der TubeFeeder® besteht aus einem angetriebenen Rohr mit gleichmässig am Umfang verteilten Öffnungen. Im Rohr ist die Förderschnecke gelagert, die durch das Rohr abgeschirmt wird. Das Schüttgut gelangt beim Drehen des Rohres durch Öffnungen in das Rohrinne und wird mittels der Förderschnecke zum Ende des Rohres transportiert. Durch die Verwendung des gelochten Rohres hat der TubeFeeder® deutliche Vorteile gegenüber herkömmlichen Systemen. Da das Rohr praktisch im Material "schwimmt", kommt es ausserdem zu keinen Belastungen aus dem Schüttgewicht des Produktes, vor allem zu keiner Durchbiegung. Das ermöglicht grössere Anlagenabmessungen. Ausserdem entstehen durch dieses Verfahren keine Scherbelastungen. Der Energieverbrauch ist extrem niedrig.

Höchste Verfügbarkeit

Der TubeFeeder® kann sowohl in runde als auch in rechteckige Bunker oder Silos eingebaut werden. Bei runder Anordnung erfolgt der Materialaustrag im Zentrum des Silos oder Lagers.

Das gleichmässige Austragen des Materials erfolgt auf der gesamten Länge des Rohres. Das Material wird bereits während des Transportes im Rohr gemischt. Dadurch wird eine grösstmögliche Homogenisierung erreicht. Die Austragsleistung kann leicht und präzise durch einfache Drehzahlverstellung des Rohres geändert werden. Unterschiedliche Materialqualitäten können durch den Einsatz von zwei TubeFeedern®, die auf dem gleichen Abzugsförderer arbeiten, vermischt werden. Eine andere Möglichkeit ist ein TubeFeeder®, der das Material von zwei getrennten Sektionen aufnimmt.

Die Vorteile des Tubefeeder® auf einen Blick:

- Niedrige Energiekosten
- Weniger Verschleiß
- Weniger Wartung
- Größerer Austrag
- Hohe Standzeiten
- Einstellbare Austragsmenge
- Vermischen
- hohe Genauigkeit
- gleichmäßige Austragung
- schonende Materialbehandlung
- Homogenisierung des Materials



Das gemischte Material kann ohne eine weitere Behandlung der Verarbeitung direkt zugeführt werden.

Für weitere Details und Informationen stehen Ihnen unsere Ingenieure gern jederzeit zur Verfügung.



Der TubeFeeder® kann sowohl in runde als auch in rechteckige Freilager und Silos eingebaut werden.



Anschrift

Saxlund International GmbH
Heidberg 1
29614 Soltau
Germany

Telefon

+49 (0)5191 9811-0

Internet

www.saxlund.de

e-mail

info@saxlund.de

Agencies:

Australia
Belgium
China
France
Great Britain
Italy
Japan
New Zealand
Netherlands
Poland
Sweden
Switzerland
Slovak republic
Spain
South Korea
Taiwan
Czech Republic

Produkte aus unserem Lieferprogramm
für Silo und Fördertechnik:

- Saxlund Int. Gleitrahmen
- Saxlund Int. Schubböden
- Tubefeeder®
- Saxlund Int. Rotore
- Saxlund Int. Feststoffpumpen
- Trogkettenförderer
- Förderschnecken
- Becherwerke
- Steuersysteme
- Trailer Docking Station

2018-02-13

